

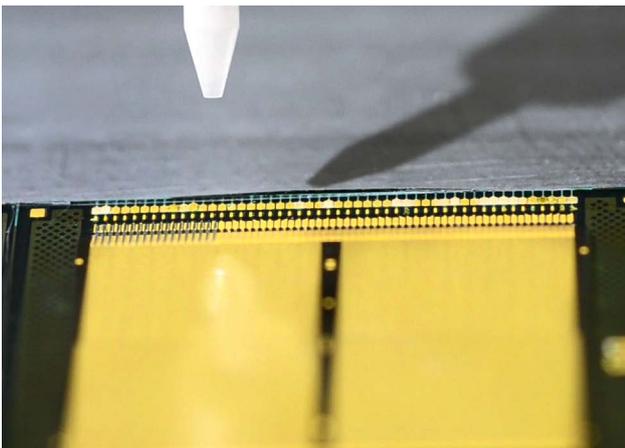


Gedruckte Elektronik

Applikationsentwicklung und Serienproduktion

Die eingesetzte, einzigartige Drucktechnologie ermöglicht das Drucken verschiedenster leitfähiger, nicht leitfähiger und biokompatibler Materialien auf vielfältigsten Trägermaterialien und -formen. Zusätzlich bieten sich neue Möglichkeiten von Verbindungstechnologien, die zu Performance-Verbesserungen und Kostenoptimierungen führen können. Durch die Integration der Schaltkreise in dreidimensionale Oberflächen entfällt vielfach die Notwendigkeit der Verwendung eines zusätzlichen Substrates.

Verglichen mit den heute eingesetzten Verfahren zur Herstellung solcher dreidimensionaler Schaltungsträger bietet die von Cicor gewählte Technologie eine deutlich grössere Vielfalt an gedruckten und bedruckbaren Materialien. Geräte für die Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt und IoT Anwendungen können durch Einsatz dieser Technologie wesentlich verkleinert werden.





Portfolio

Technische Möglichkeiten

- Linien-/Abstände bis zu 10 µm
- Dicke der gedruckten Schicht von < 100 nm bis zu Zehntel mm
- Grosses Materialportfolio (metallische und nicht-metallische leitfähige, dielektrische, reaktive und biokompatible Tinten)
- Grosse Flexibilität bei der Auswahl an bedruckbaren Materialien
- Effizienter Druckprozess

Mögliche Applikationen

- Gedruckte 2D und 3D Antennen
- Gedruckte integrierte Widerstände und Kondensatoren
- Gedruckte Schaltungen auf Keramik (2D + 3D)
- Gedruckte Schaltungen auf Kunststoff (2D + 3D)
- Biokompatible Schaltungen
- Bauteilanbindung

Für weitere Applikationen kontaktieren Sie bitte unsere Entwicklungsabteilung.

Märkte



Medizintechnik



Industrie



Luft-/Raumfahrt
und Verteidigung



Wearables



Gebäudetechnik

Kontakt



info-printedelectronics
@cicor.com



cicor.com/
gedruckte-elektronik

Produktionsstandorte

Gedruckte Elektronik



- Bronschhofen, Schweiz
- Singapur

Die Cicor Gruppe ist ein weltweit tätiger Anbieter elektronischer Gesamtlösungen, von der Forschung und Entwicklung über die Produktion bis hin zum Supply Chain Management. Mit rund 3'200 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern an 20 Standorten weltweit bedient Cicor führende Unternehmen aus den Bereichen Medizin, Industrie sowie Luft- und Raumfahrt & Verteidigung. Durch die Kombination von kundenspezifischen Entwicklungslösungen, Hightech-Komponenten und der Herstellung von elektronischen Geräten schafft Cicor einen Mehrwert für ihre Kunden.