

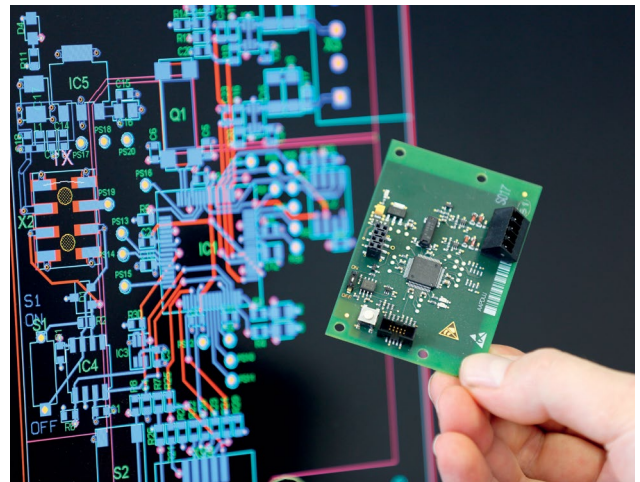


Bronschhofen, Schweiz

Entwicklungs- und Produktionsstandort für Electronic Manufacturing Services

Der Cicor Standort in Bronschhofen (Swisstronics Contract Manufacturing AG) bietet komplette Outsourcing-Lösungen für die Entwicklung und die Herstellung elektronischer Baugruppen sowie kompletter Geräte und Systeme. Cicor entwickelt und produziert am Standort in Bronschhofen mit modernstem Equipment kleinere und mittlere Serien elektronischer Baugruppen und Systeme. Der Standort verfügt über ausgeprägtes Know-how

in der Medizintechnik. Im neu erstellten, geschützten Montagebereich der ISO Klasse 8 werden Medizinprodukte mit erhöhten Anforderungen an die Montageumgebung hergestellt. Der EMS-Standort in Bronschhofen verfügt über ein vielfältiges Kundenportfolio aus den Märkten Medizin, Industrie, Konsumgüter, Verteidigung und Transport.



Kompetenzen und Services

Entwicklung

- HW-/SW Entwicklung
- PCB Layout
- Mechanik
- Projektmanagement
- Produktsicherheit
 - IEC 60601 und IEC 61010

SMT-Fertigung

- Vollautomatischer Inline-Pastendruker inkl. Lotpasteninspektion
- Druckbildgrösse min. 70 × 60 mm, max. 600 × 450 mm
- Finepitch-Bestückung bis 0.3 mm Rastermass (in Serienfertigung)
- µBGA bis Rastermass 0.35 mm
- Chip ab 01005 (0.4 × 0.2 mm)
- Flexprint-Bestückung
- THR-Komponenten-Bestückung (Through-Hole-Reflow-Technologie)
- 10 SMD-Bestückungsautomaten
- 4 Stickstoff-Vollkonvektions-Reflow-Systeme
- Individuelle Lötprofilerstellung
- Max. Reflow-Lötbreite von 460 mm

THT-Fertigung

- Automatisches Schneiden, Biegen, Sicken
- Handbestückungsplätze
- Wellenlöten
 - 1 Stickstoff-Wellenlötanlage
 - Max. Grösse von 440 × 390 mm
 - Unterschiedliche, aufeinander folgende Lötprogramme über Barcode gesteuert
- Selektives Wellenlöten
 - 1 Dual-Port-Selektivlötssystem
 - PCB Grössen von min. 95 × 95 mm und max. 400 × 500 mm
 - Lückenlose Prozessüberwachung

Nachbearbeitung

- SMD- und BGA-Reworkstationen
- Nutzenfräsen

Test

- Entwicklung produktspezifischer Testkonzepte
- In-Circuit, Flying Probe und Funktionstest
- Bildgesteuerte Scan- und Boundary-Scan-Umsetzung
- Entwicklung und Aufbau produktspezifischer Testsysteme
- Hochspannungs-, Run-in- und Burn-in-Prüfungen, Temperaturschrank

Optische Kontrolle

- Inline-AOI-Systeme
- Erstmusterprüfung mit EFA-Inspektionssystem
- X-Ray

Lackieren/Vergiessen

- Inline Sprühlackierung
- Serienverguss PU, Silikon
- UV-Klebstoffe
- Hotmelt-Vergusstechnik

Geräte- und Systembau

- Produktspezifische Montageplätze
- Funktionsprüfung
- Konfigurationsmanagement
- Reinraummontage

Rückverfolgbarkeit

- Individueller Baugruppenbarcode (Laser/Schild)
- Auf Baugruppen- und Fertigungsauftragsebene
 - Komponentenchargen
 - Arbeits- und Prüfvorgänge
 - Messresultate und Nachweise

Märkte



Industrie



Medizin



Luft-/Raumfahrt und Verteidigung



Wearables



Gebäudetechnik

Zertifizierungen

- ISO 9001 Qualität
- ISO 13485 Medizin
- ISO 14001 Umwelt
- ISO 15378 Primär Verpackungsmaterial für Arzneimittel
- ISO 27001 Information Security Management
- IPC A-610D Klasse II und III
- UL-Zulassung
- IPC 7711/21
- FDA registriert Norm 21CFR820
- MFi (Made for iPhone/iPod/iPad)



Swisstronics Contract Manufacturing AG

Gebenloostrasse 15
9552 Bronschhofen, Schweiz
Tel. +41 71 913 73 73
info-europe@cicor.com

Die Cicor Gruppe ist ein weltweit tätiger Anbieter elektronischer Gesamtlösungen, von der Forschung und Entwicklung über die Produktion bis hin zum Supply Chain Management. Mit rund 2650 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern an 16 Standorten weltweit bedient Cicor führende Unternehmen aus den Bereichen Medizin, Industrie sowie Luft- und Raumfahrt & Verteidigung. Durch die Kombination von kundenspezifischen Entwicklungslösungen, Hightech-Komponenten und der Herstellung von elektronischen Geräten, schafft Cicor einen Mehrwert für ihre Kunden.

